

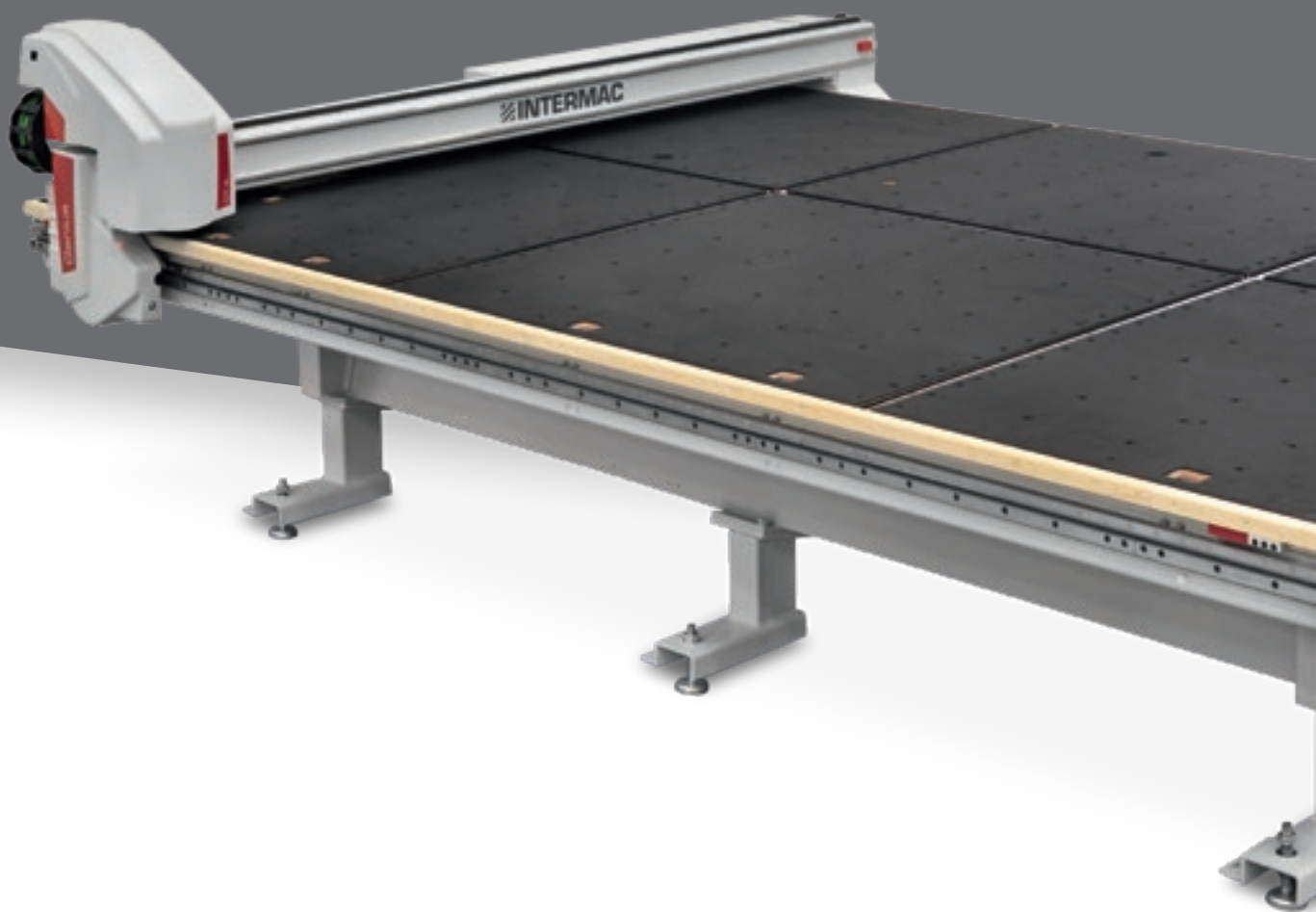
GENIUS CT-A

BANCS ET LIGNES DE COUPE
POUR VERRE FLOTTÉ

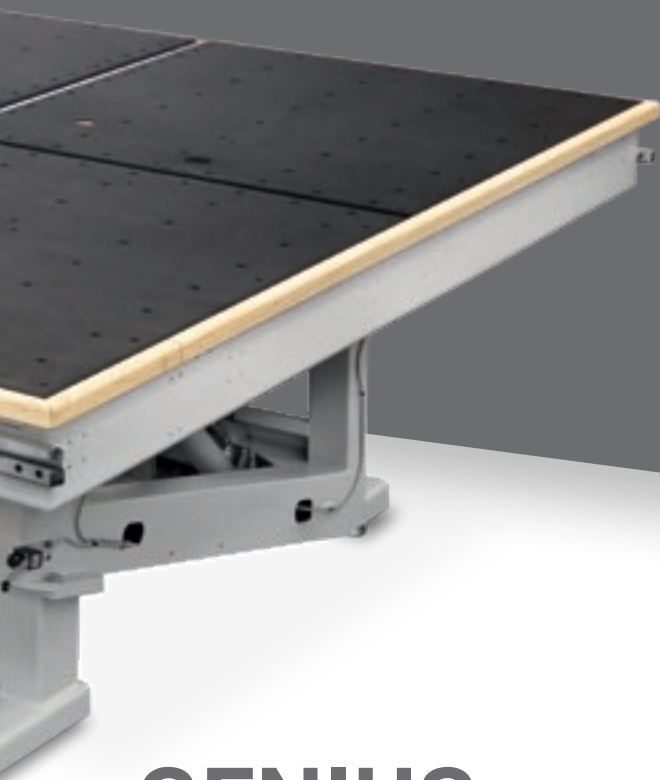


Biesse

QUALITÉ SANS COMPROMIS



Genius CT-A est la gamme de bancs de coupe pour verre flotté, parfaits pour petites et moyennes entreprises. Les Genius CT-A sont en mesure d'optimiser au mieux le volume façonné, **REGULAR** ou **JUMBO**, et de maintenir dans le temps une précision de coupe élevée en garantissant un excellent retour sur investissement.



GENIUS_{CT-A}

- DES SOLUTIONS PERSONNALISÉES POUR CHAQUE EXIGENCE
- FIABILITÉ GARANTIE DANS LE TEMPS
- FLEXIBILITÉ D'USINAGE MAXIMALE
- TECHNOLOGIE À L'AVANT-GARDE
- PRÉCISION DE COUPE AVEC TECHNOLOGIE SIMPLE ET INTUITIVE

DES SOLUTIONS PERSONNALISÉES POUR CHAQUE EXIGENCE

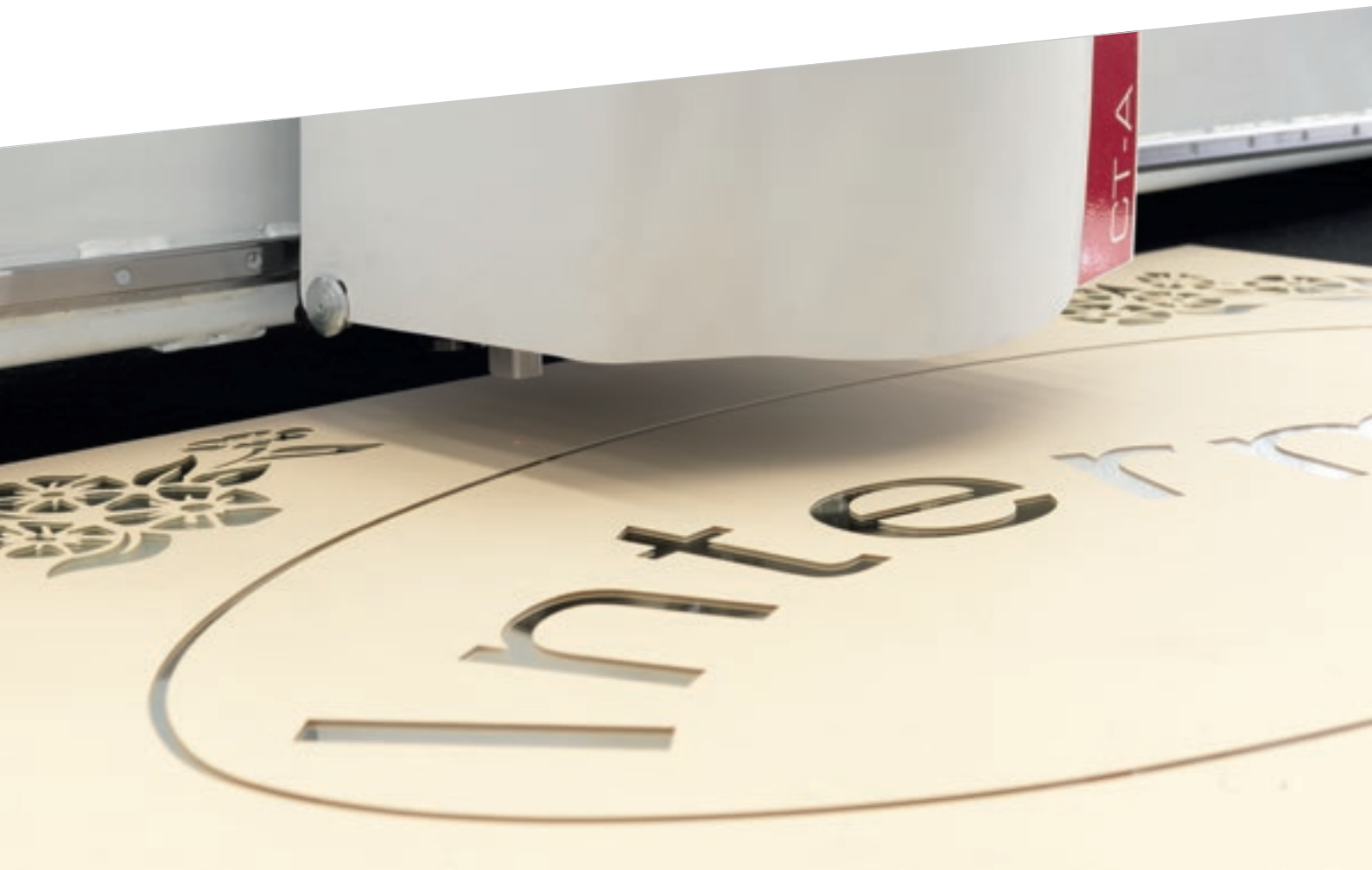


La gamme de bancs de coupe Genius CT-A peut être configurée en fonction des exigences de production en version à barres ou à courroies.



BARRES DE ROMPAGE

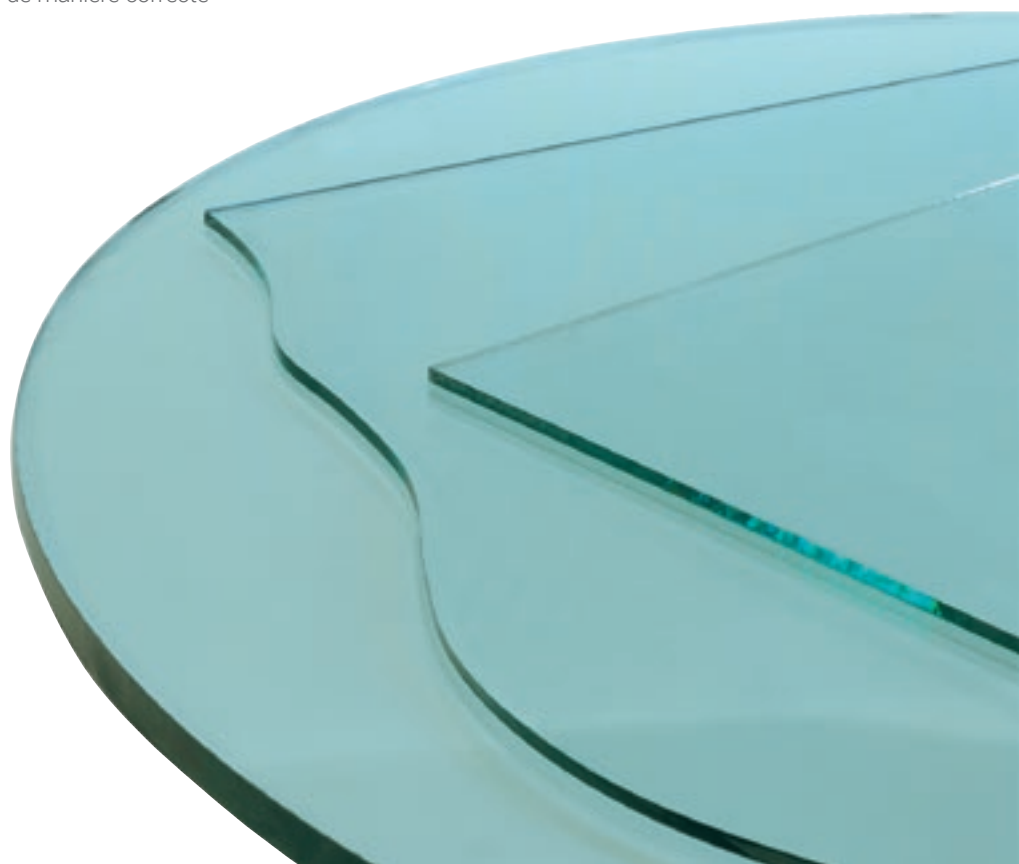
Les barres pneumatiques transversales et longitudinales permettent le rompage du verre.



COUPE DU VINYLE

Les bancs de coupe Genius CT-A garantissent une excellente qualité de façonnage même pour la coupe du vinyle.

La qualité de la coupe est garantie par un contrôle électropneumatique proportionnel qui permet de doser de manière correcte le rapport force/vitesse.



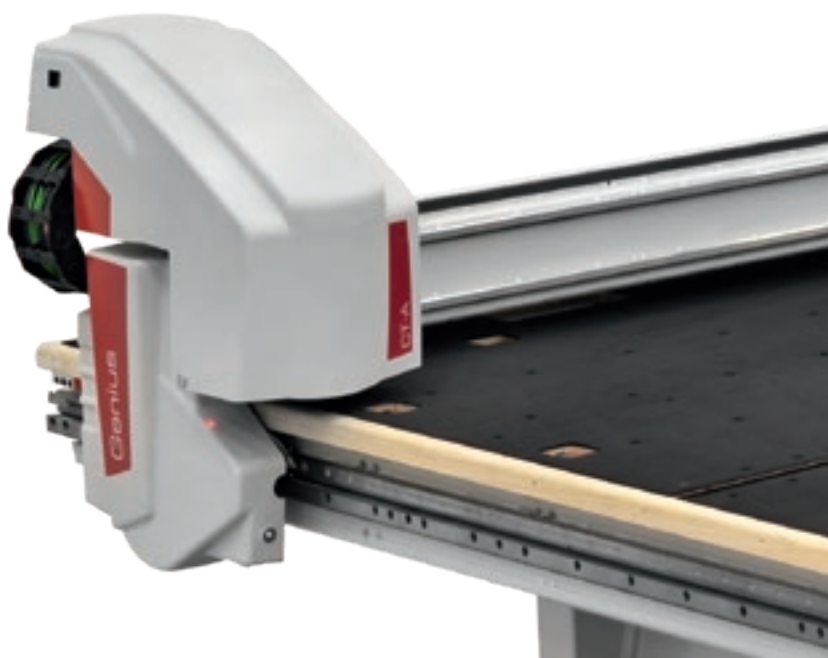
Le banc de coupe Genius garantit une optimisation élevée du matériau en réduisant considérablement les rebuts.

FIABILITÉ GARANTIE DANS LE TEMPS

Performances et précision maximales
grâce à la planéité du plan de travail
rectifié.



Le bâti de la machine est composé d'une structure rigide et rectifiée sur laquelle sont appliqués des panneaux en bois rectifiés qui assurent la plus grande planéité de la zone de façonnage ; une condition nécessaire pour la réussite optimale de l'incision et du rompage du verre.



La manutention du pont de découpe a lieu avec un axe gantry motorisé et assure la plus grande précision et stabilité durant les façonnages.



- ▶ Accélération 10 m/s²
- ▶ Vitesse 200 m/min.
- ▶ Précision +- 0,15 mm

TEMPS DE CYCLE RÉDUITS ET AUGMENTATION DE PRODUCTIVITÉ



La gestion de la vitesse des axes contrôlée par PC et la grande qualité de tous composants électroniques et mécaniques permettent d'optimiser les temps de façonnage, en garantissant flexibilité et dynamisme.



La tête d'usinage est dotée d'un mécanisme automatique de gestion de la pression de coupe qui permet de doser de manière correcte la force exercée par la roulette du début jusqu'à la fin de la coupe.

La tête opérationnelle est équipée de lecteur laser qui détecte automatiquement le positionnement de la plaque sur le plan de travail et sert également de double zéro pour la coupe du verre feuilleté. Il peut être aussi utilisé pour la numérisation de gabarit et de modèles placés sur le plan de travail.

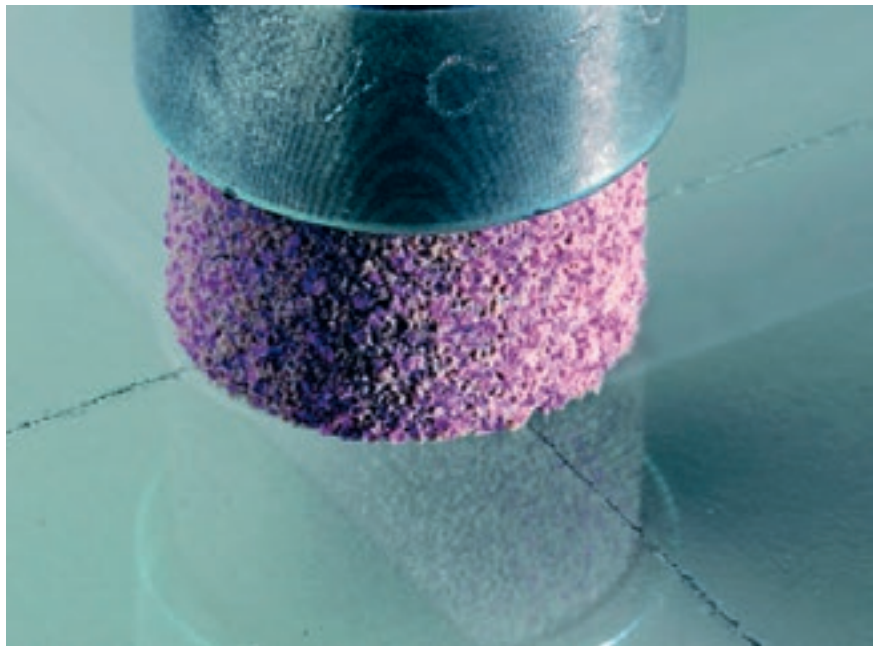
TECHNOLOGIES DÉDIÉES POUR CHAQUE EXIGENCE

Genius CT-A est en mesure d'effectuer des éliminations du film bas émissif (Low-E) grâce aux dispositifs en option dédiés pour chaque exigence de production spécifique.



DISPOSITIF BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Pour élimination du film bas émissif avec brosse métallique motorisée avec récupération de consommation réglable. Élimination standard de 20 mm de largeur.



OUTIL ABRASIF

Meule à godet de 20 mm de diamètre en matériau abrasif pour élimination du film bas émissif.

QUALITÉ MAXIMALE DE FAÇONNAGE ET DU RÉSULTAT

Le magasin outils automatique à 6 positions est une technologie brevetée Biesse qui permet d'effectuer des coupes différentes sur le même volume en utilisant toujours l'outil le plus indiqué et en améliorant considérablement la qualité du résultat final.



Changement d'outil automatique



Les cônes porte-roulettes permettent de changer les outils de coupe automatiquement.

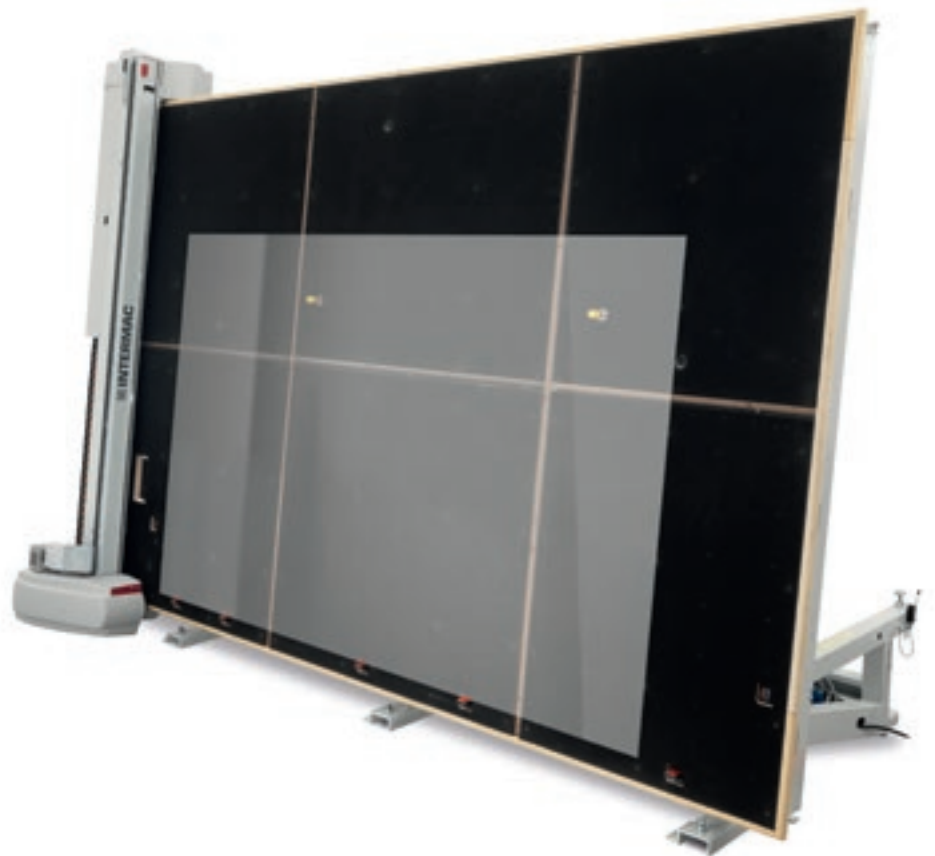


LUBRIFICATION DE LA COUPE

La distribution de l'huile de lubrification de la roulette a lieu en fonction de la vitesse d'exécution du profil et des exigences spécifiques des coupes rectilignes, en éliminant les gaspillages et en améliorant en même temps le résultat des façonnages. Dosage précis du filet d'huile et élimination de l'effet « goutte ». Lubrification avec huile sous pression également disponible.

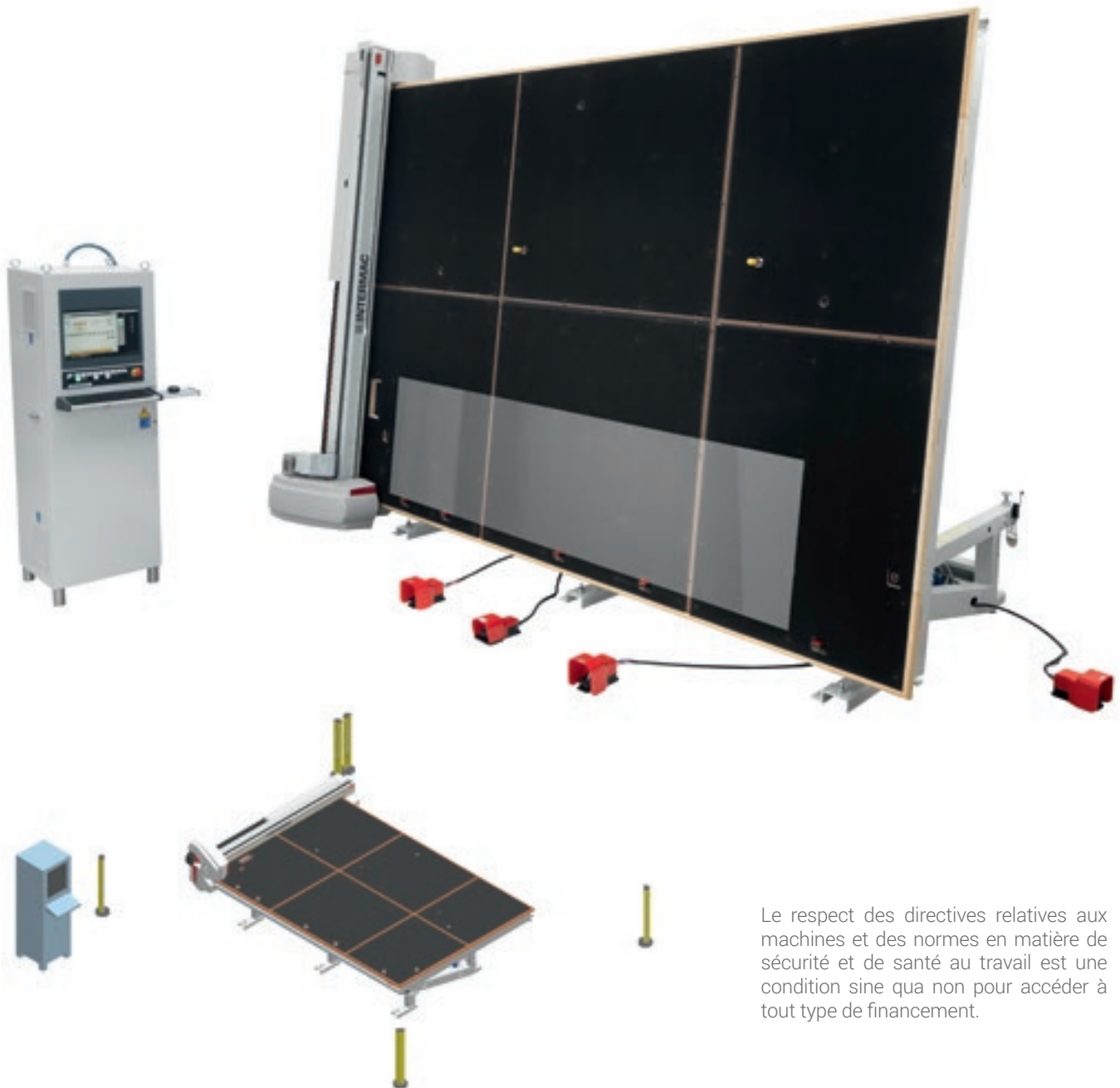
ERGONOMIE ET MANUTENTION FACILITÉES

Le basculement fluide et homogène du plan pour permettre le chargement des volumes de grandes dimensions.



Les pieds automatiques servent d'appui pour le volume durant le basculement du plan, si nécessaire, de dispositifs d'alignement mécanique du volume.

PROTECTION ET SÉCURITÉ DANS TOUS LES FAÇONNAGES



Le respect des directives relatives aux machines et des normes en matière de sécurité et de santé au travail est une condition sine qua non pour accéder à tout type de financement.

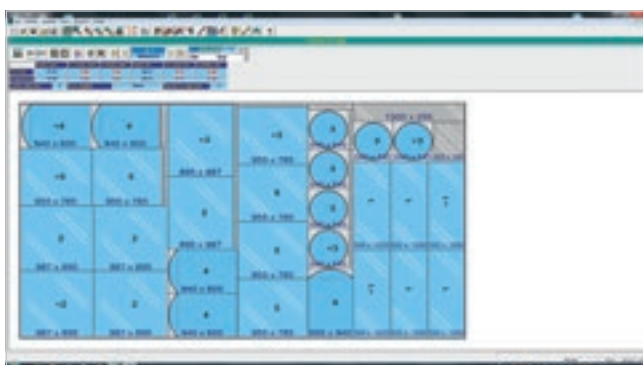
Biesse accorde depuis toujours la plus grande attention aux thèmes de la sécurité et de la santé de ses clients. La protection de chaque technicien durant la conduite de la machine est d'une importance fondamentale, en évitant les éventuelles distractions ou erreurs qui peuvent être la cause de désagréments et/ou d'accidents.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION MAXIMALE

L'interface opérateur est simple,
intuitive et compatible avec les
optimisateurs présents sur le marché.

Commande numérique sur base PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)

- Idéal tant pour les entreprises approchant pour la première fois les machines à contrôle numérique que pour les entreprises déjà expertes dans la programmation.
- Gestion des paramètres de travail de la machine.
- Création et modification des schémas de coupe et/ou des gabarits géométriques ou non.
- Modules pour la gestion des rapports de production.



LOGICIEL D'OPTIMISATION

Optimisation pour coupes rectilignes et profilées
indispensables pour obtenir les avantages suivants :

- Minimise les rebuts.
- Répond aux exigences de production des verreries.
- Accentue les performances de la machine.

Libretto | Pagina

INTERMAC

Client: Cliente Order: Ordine

Dim.: Dimensioni

Nota 1

Barcode

Sagoma

Clienti/Ordini/Dimensioni/Nota 1

Objekt	Larghezza	Altezza	Posicio
Vetro	30	5	
Strap	36	12	
Segno	25	25	
Codice	30	5	
Quarta	30	5	No:
Dimension	36	12	Dim:
Descrizione	30	5	
Foglio	30	5	Mat:
Mobilia	30	5	Mat:
Clienti	47	12	Client
Ordine	47	15	Order
Nota 1	70	10	
Nota 2	30	5	
Nota 3	30	5	
Lavoratori	30	5	
Carafete	30	5	
Carfete	30	5	
Progetto	30	5	
CI	30	5	
Progressivo	30	10	
Tema	30	10	
Reoma	70	10	
Letta	70	10	

Disposte

Larghezza	30
Altezza	42

Griglia

Larghezza	1
Altezza	1

INTERMAC

X: Dim. X
Y: Dim. Y

Material Type: Tipo Vetro

Order: Ordine

Barcode

Layer Corrente: DEFAULT

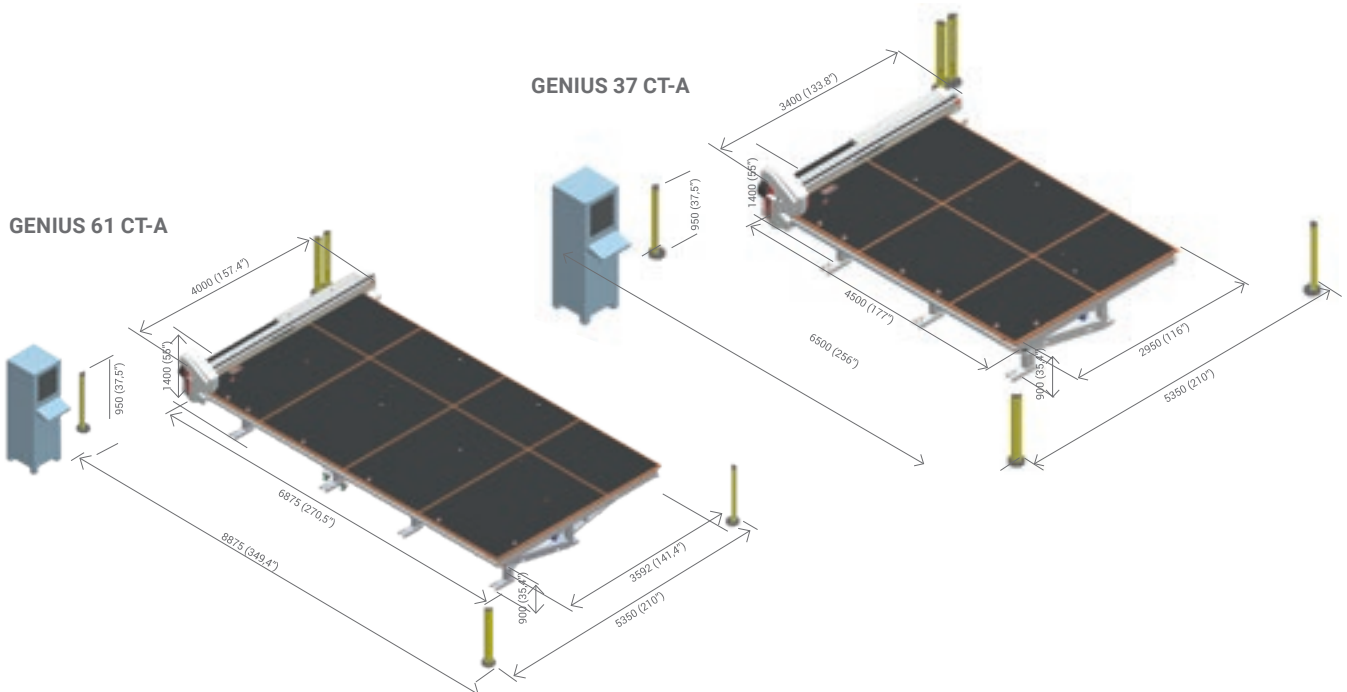
X: 152.80 Y: 91.30 W: 66.48 H: 48.10 C:\Program\Genius\CT-A\1117_AKD\intermac.lib

GESTION D'ÉTIQUETTES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CONFIGURATION STAND-ALONE

		GENIUS 37 CT-A	GENIUS 61 CT-A
Dimensions d'usinage	mm	3710 x 2750 - 3810 x 2750 (opt.)	6100 x 3350
Épaisseur d'usinage	mm	2 - 19	2 - 19
Vitesse max. de déplacement des axes	m/min	200	200
Accélération max.	m/s ²	10	10
Précision de position tête opérationnelle	mm	± 0,15	± 0,15
Optimisation rectiligne et profilée (opt.)		oui	oui
Barres de rompage (opt.)		2 + 1	3 + 1 / 3 + 2 (opt.)
Temps de basculement du plan (opt.)	s	30 (1 course)	30 (1 course)
Hauteur plan de travail	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Puissance installée : table fixe / table basculante (opt.)	kW	8,8 - 9,7 kW	10.4 kW
Poids total	Kg	2400	3800



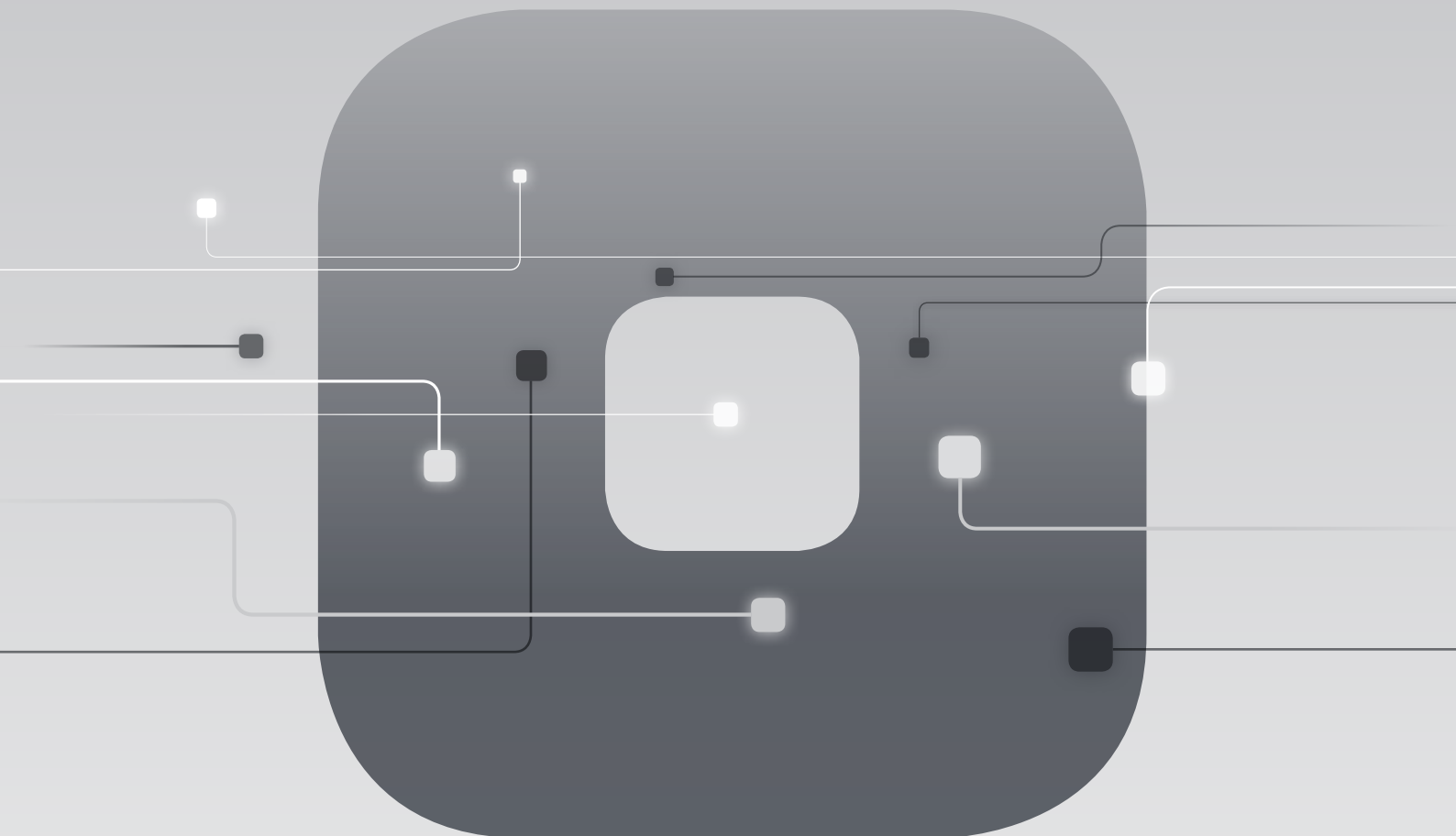
Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de puissance sonore pondéré A (LpA) 77 dB. Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et modifications. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoiqu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques.

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

SERVICES PRÉDICTIONNÉ ANALYSE

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

INDUSTRY 4.0 READY

L'industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques et sur les machines qui parlent aux entreprises. Les machines sont interconnectables avec les processus de production reliés par des réseaux intelligents.



L'engagement de Biesse est de transformer les usines de ses clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités du digital manufacturing, où les machines intelligentes et les logiciels deviennent des instruments incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui, dans le monde entier, façonnent le verre, la pierre, le métal et bien plus encore. Notre philosophie est pragmatique, à savoir : fournir des données concrètes aux entrepreneurs pour les aider à réduire les coûts, améliorer le travail et optimiser les processus.

TOUT CELA SIGNIFIE ÊTRE 4.0 READY.

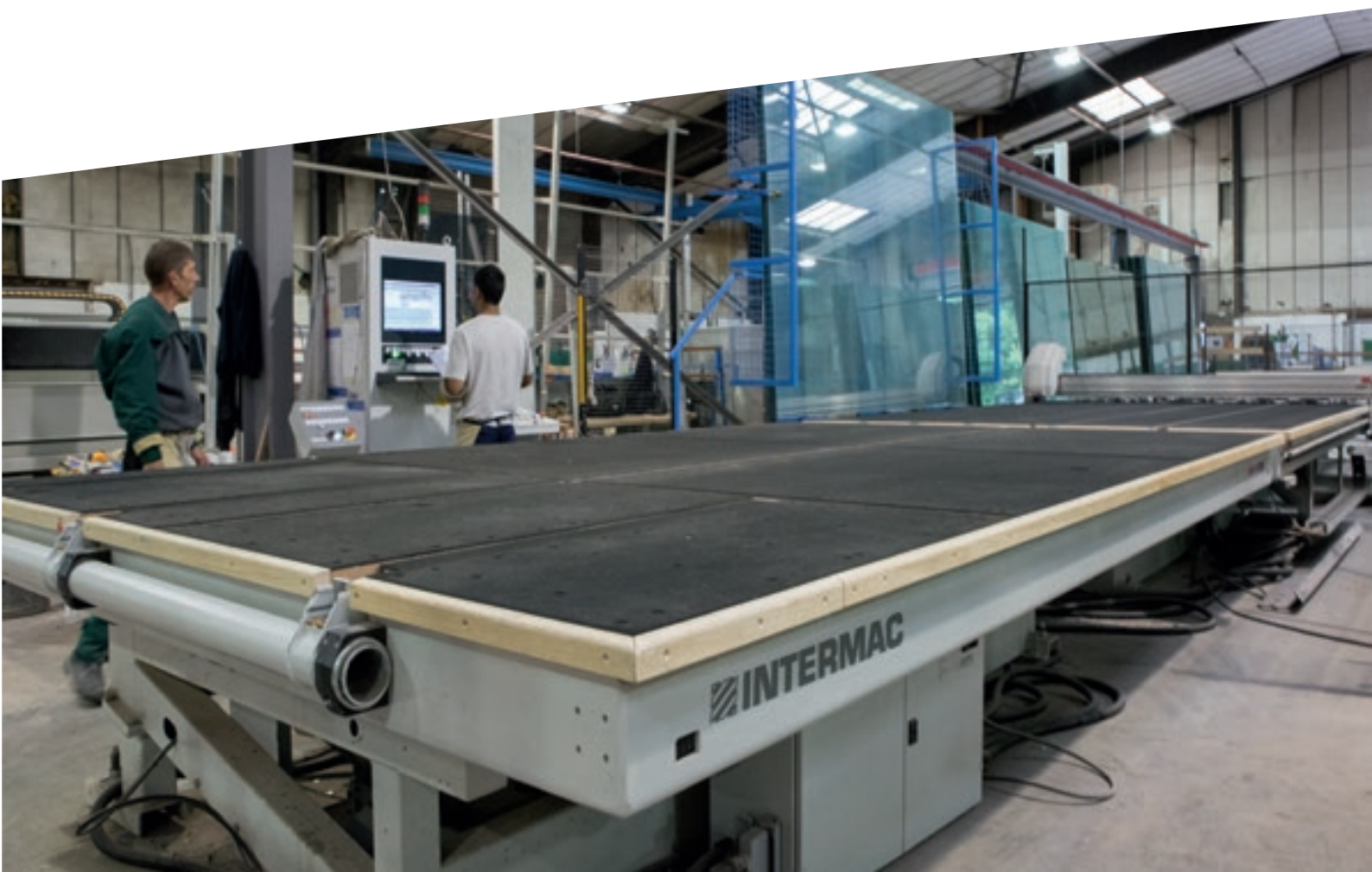
MADE WITH BIESSSE

LES SPÉCIALISTES DU VERRE

Specialist Glass Products Limited est principalement un fabricant et fournisseur de verre feuilleté spécialisé et personnalisé, verre feuilleté courbe, trempé et à double vitrage, avec des clients au Royaume-Uni et en Amérique. Specialist Glass a acheté une table de coupe pour remplacer celle qu'elle possédait. « De cette manière, nous avons

non seulement résolu un goulot d'étranglement sérieux dans le processus de production, mais nous avons également obtenu l'avantage supplémentaire de réduire le temps de façonnage secondaire avec une augmentation de 30 à 40 % en termes d'efficacité des matériaux grâce à la qualité de coupe ». « Nous voulions augmenter la producti-

tivité - affirme Jonathan Taylor, SGP - et après une série de consultations avec Intermac nous avons acheté la table de coupe dotée d'un système de chargement et déchargement. De cette façon, nous avons réduit nos temps de coupe de 60 % et maintenant nous effectuons un façonnage continu en tandem ».



Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ous vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



